

Sistemas de tubería Ultra 600

Tubería endurecida por inducción con una superficie interior dura ahusada hasta una resistente superficie exterior dúctil

Descripción

La Ultra 600 empieza con un tubo de acero de química endurecible. El proceso de endurecimiento por inducción resulta en un tubo monolítico con una excelente resistencia a la abrasión interior y un perfil de dureza que termina en forma ahusada en una pared exterior resistente a impactos.

Características

- Superficie interior endurecida a 600 Brinell
- Superficie exterior dúctil de 250 Brinell
- Resistente a la abrasión a temperaturas hasta 450°F (232°C)
- La construcción de pared simple permite el monitoreo ultrasónico del grosor de la pared
- Opciones múltiples de terminales, incluyendo bridas, acoplamientos o terminales planos

Ventajas

- Larga duración en aplicaciones altamente abrasivas
- Disponible en una amplia gama de diámetros y espesores de pared
- Fácil de fabricar y dimensionar en el campo
- Excelente vida útil a un precio económico

Aplicaciones

Las aplicaciones de la Ultra 600 incluyen sistemas de tubería neumáticos e hidráulicos para materiales extremadamente abrasivos como el polvillo de ceniza, el carbón pulverizado y muchas otras aplicaciones.

La **Ultra 600** es una combinación ideal de rendimiento y economía. Se puede utilizar en conjunción con otros productos resistentes a la abrasión para crear un sistema específico para sus necesidades.

